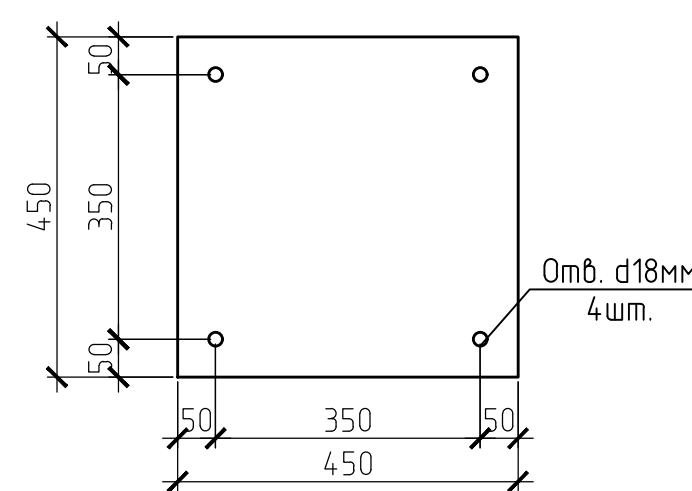
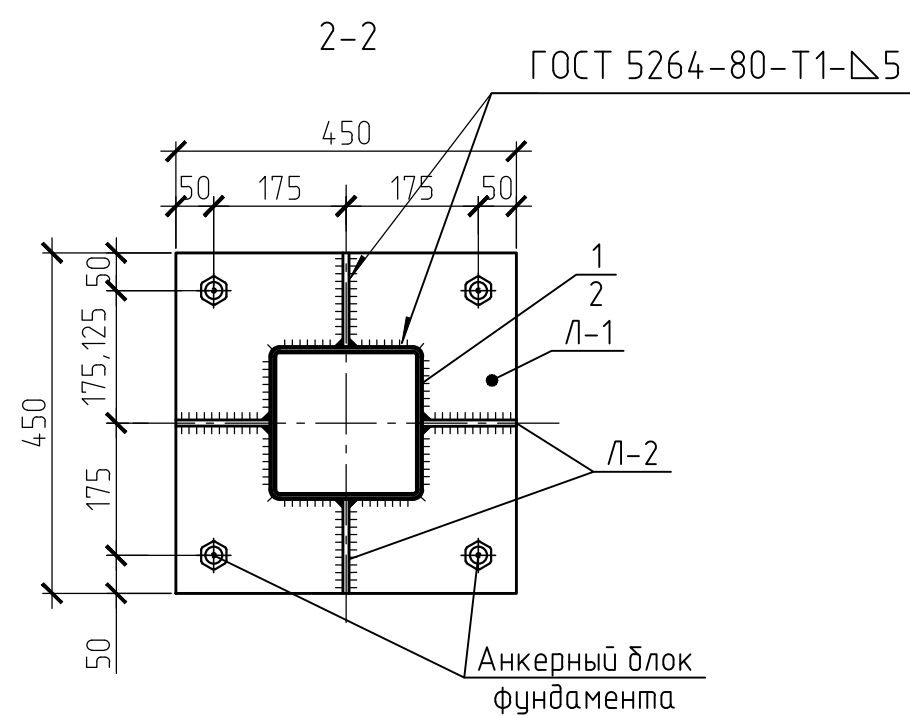
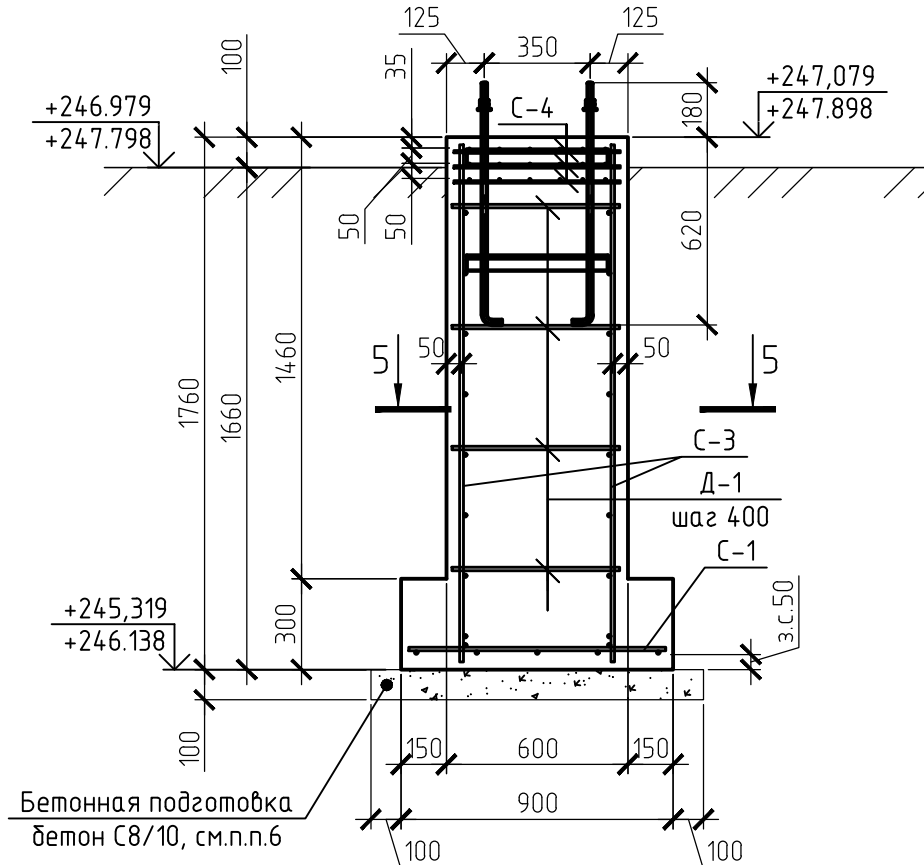
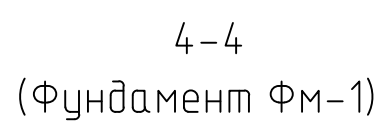
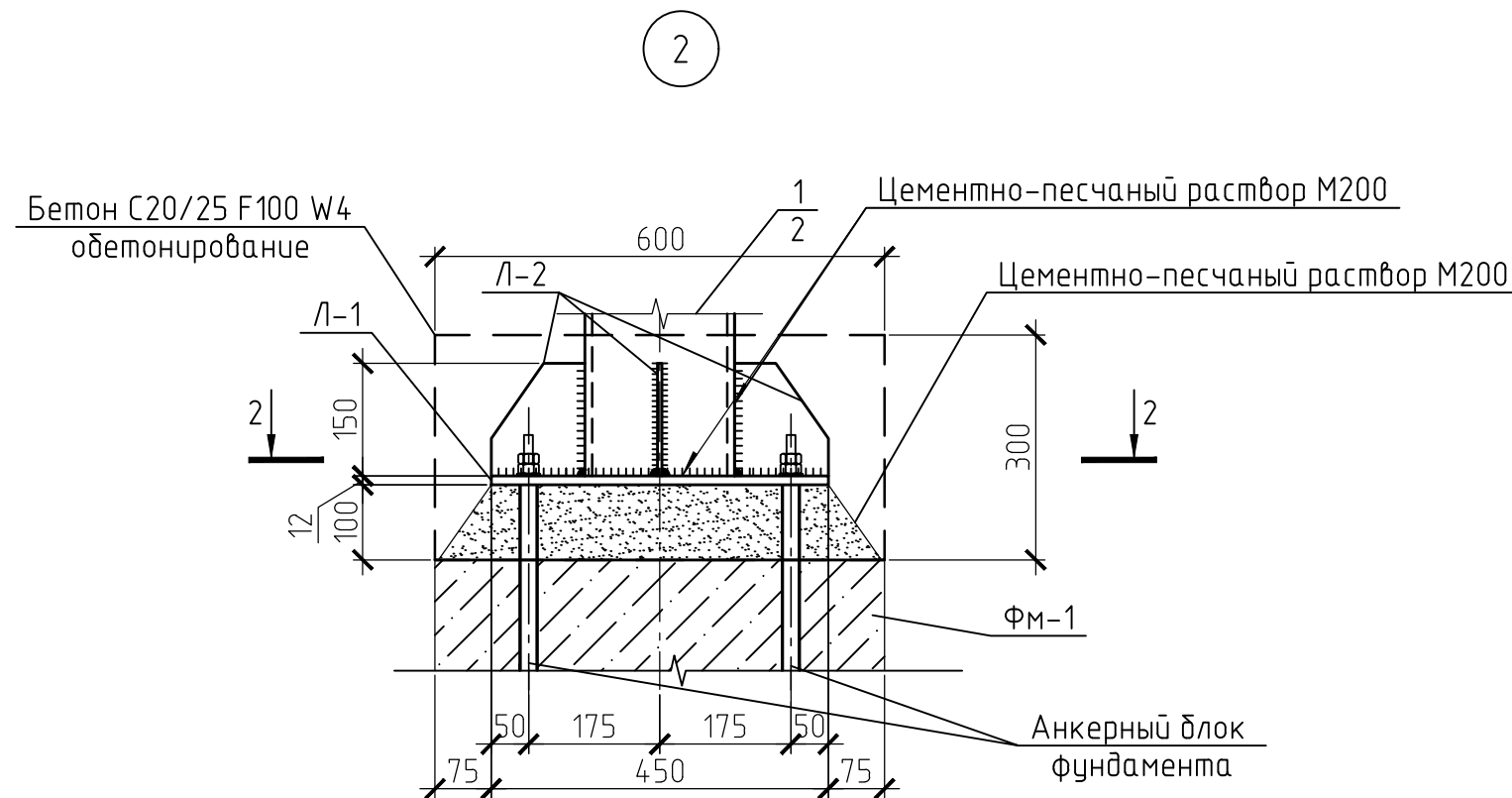
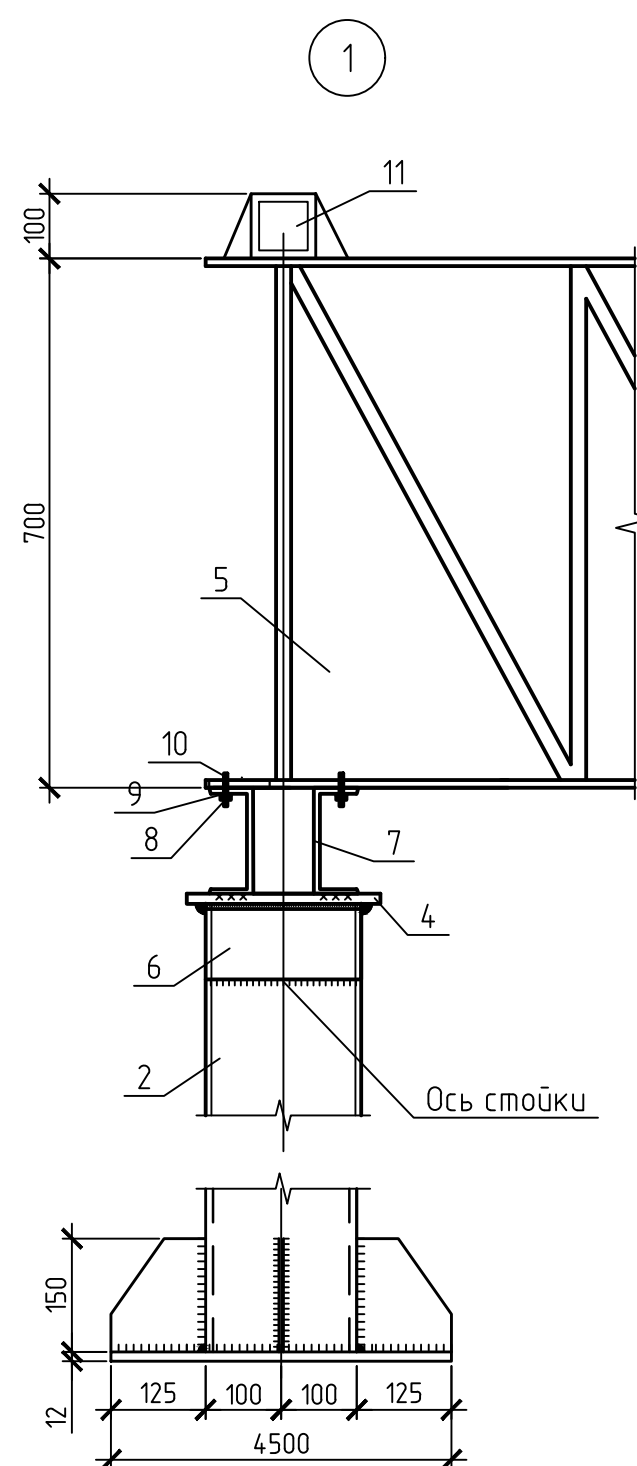


Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						Всего
	S240			S500			
	СТБ 1704-2012						
	φ6		Итого	φ8	φ10	Итого	
ФМ-1				7.80	33.14	40.94	40.94

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Д1	690 100 100

1. Поперечина Ф-1 врезаем выполнять аналогично поперечине ПС80-22,5 по серии 3.5012-136.0. Отличительная особенность – длина поперечины L=20,5 м.
2. Наружные поверхности опуски и фундамента, соприкасающиеся с грунтом, окрасить двумя слоями мастики "Аутокрип" ТУ РБ 14511885.001-98 по праймеру Аутокрип" ТУ РБ 14511885.001-98.
3. Все металлоконструкции на заводе-изготовителе должны быть огрунтованы грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* и защищены от коррозии эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76*. Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку, должна быть не менее 120 мкм.
4. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены, огрунтованы грунтовкой ГФ-021 и защищены от коррозии эмалью ПФ-115, толщиной 120 мкм.
5. Обратную засыпку делать привозным неагрессивным песчаным грунтом с уплотнением до $\gamma_{\text{срн}}=0,95$

[illegible]